



**DISTRIBUIDORA DE ACEITES MEXICANOS
ACEIMEX, S.A. DE C.V.**

LUBER COMPRESOR
ISO 46, 68,100, 150
Aceite lubricante para Compresores

La serie **LUBER COMPRESOR** es una línea de aceites lubricantes de primera calidad para compresores, diseñada para cumplir con los requerimientos de los principales fabricantes. Están formulados con aceites base minerales de alta calidad y un paquete de aditivos cuidadosamente seleccionado para proporcionar una protección excepcional y confiabilidad a los equipos que operan en condiciones medianas y severas.

APLICACIONES

La serie **LUBER COMPRESOR** está recomendada para compresores de una o varias etapas, son particularmente efectivos para operaciones continuas de alta temperatura, son adecuados para compresores alternativos y rotativos, usándose los grados más bajos de viscosidad principalmente en compresores rotativos. Entre las aplicaciones más importantes se encuentran:

- Cilindros y cigüeñales de compresores alternativos
- Compresores rotativos de tornillo
- Compresores rotativos de paletas
- Compresores centrífugos y axiales
- Sistemas de compresores con engranajes y cojinetes críticos
- Compresores usados en aplicaciones estacionarias y móviles

BENEFICIOS

El uso de la serie **LUBER COMPRESOR** puede resultar en compresores más limpios y con menos depósitos en comparación con los aceites minerales convencionales, resultando en períodos de funcionamiento más largos. Su excelente estabilidad térmica y a la oxidación permite una vida más larga gracias al mejor control de la formación de depósitos y lodos. Poseen una insuperable protección anti-desgaste y a la corrosión, lo que mejora la vida y el rendimiento del equipo.

En el servicio los aceites **LUBER COMPRESOR** brindan:

1. **Baja formación de depósitos** – mejorado rendimiento de las válvulas, menos depósitos en las líneas de descarga, menos riesgo potencial de explosiones e incendios en los sistemas de descarga, mayor rendimiento de los compresores.
2. **Insuperable estabilidad térmica y a la oxidación** – tiempo de vida más largo del aceite, mayor tiempo de vida del filtro, menores costos de mantenimiento.
3. **Mayor habilidad para soportar cargas** – menos desgaste en cilindros, segmentos, engranajes y cojinetes.

Emisión: **Nov. 07**
Revisión: **Nov. 07**



**DISTRIBUIDORA DE ACEITES MEXICANOS
ACEIMEX, S.A. DE C.V.**

- 4. **Excelente separación del agua**
– reducción de la formación de lodos en las líneas de descarga, menos formación potencial de emulsiones.
- 5. **Efectiva protección a la corrosión y a la herrumbre** – mayor protección de las válvulas y menos desgaste en los segmentos y cilindros.

MANEJO

Para información sobre seguridad en el manejo de este producto, referirse a la hoja de seguridad o contacte con su representante de ventas.

CARACTERISTICAS TIPICAS

PRUEBA	MÉTODO ASTM	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150
Color	D-1500	3.0	3.5	4.0	5.0
Viscosidad @ 40°C cst	D-445	41.4 – 50.6	61.2 – 74.8	90 – 110	135 – 165
Viscosidad @ 100°C cst	D-445	6	8	9	15
Indice de Viscosidad	D-2270	90 Min.	90 Min.	90 Min.	90 Min.
Peso Especifico @ 20°C	D-1298	0.875	0.880	0.885	0.889
Temperatura de Inflamación °C	D-92	210 Min.	210 Min.	210 Min.	210 Min.
Temperatura de Ignición °C	D-92	220 Min.	220 Min.	220 Min.	220 Min.
Separación agua-aceite @ 54°C en 30 Min.	D-1401	40-40-0 (30')	40-40-0 (30')	40-40-0 (30')	40-40-0 (30')
Espumación Secuencia I	D-892	30/0	30/0	30/0	30/0
Espumación Secuencia II	D-892	30/0	30/0	30/0	30/0
Espumación Secuencia III	D-892	30/0	30/0	30/0	30/0

Las características típicas son valores promedio. En la manufactura se pueden encontrar ligeras variaciones, las cuales no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.

Emisión: Nov. 07
Revisión: Nov. 07